

TGフィルターシステム

TG filter system



PATENTED

特許第7244951号

www.kirishima3826.com

「環境保全」と「経済性」を両立できる濾過システム

Filtration system for compatibility

between "environment conservation" and "Economic growth"



M.T. TRADING

株式会社きりしま
KIRISHIMA CO.LTD.

フィルター 消耗品を削減!

Reduction of consumables

ランニングコストの減少
Reduced running cost
加工液寿命の延長
Extended Liquid Long Life
ゴミゼロ工場（環境改善）への推進
Promotion to zero waste factory
(environmental improvement)

メンテナンス フリー!

Maintenance free

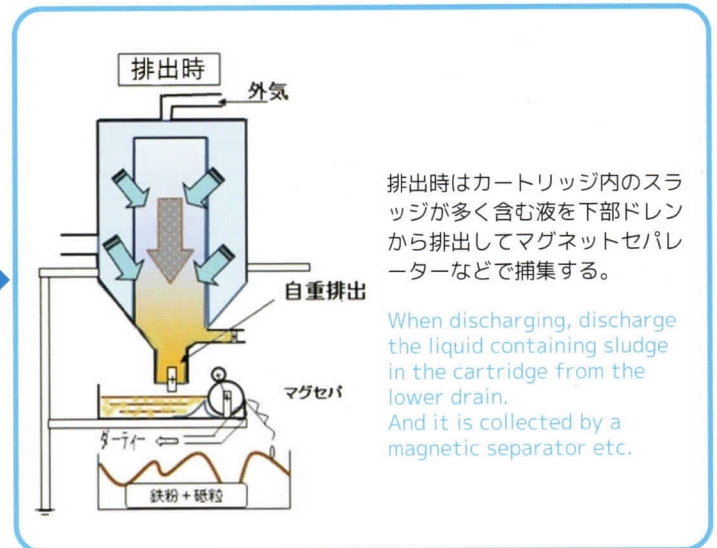
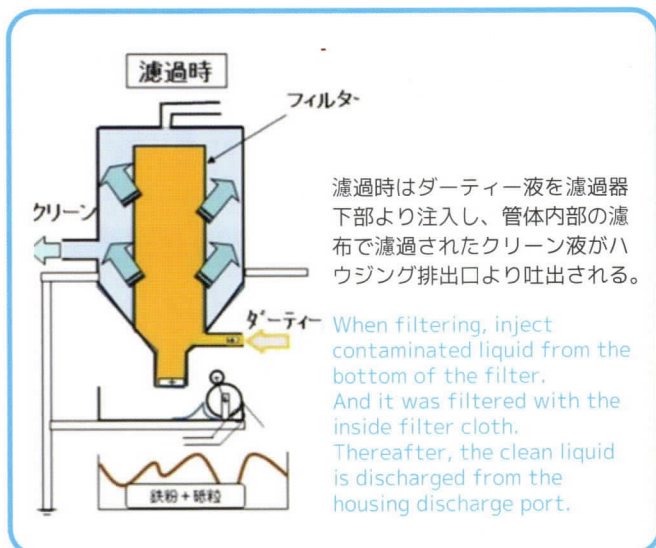
掃除などの作業が減少
Reduced cleaning work
人件費の削減
Reduction of labor costs
アイドリングタイムの減少
Decrease of idling time

加工精度の向上と 仕損品の減少!

Improve processing accuracy and Reduction of damaged goods

加工精度の保持
Maintain processing precision
加工液由来の仕損品の減少
Reduction of damaged items derived from fluid
非磁性体の捕集
Collection of nonmagnetic material

濾過システムのご紹介



濾過実績

自動車メーカー様エンジン工場/研削ラインでの実績 Automobile Manufacturer Engine Plant/Grinding Line

導入前の濾過設備

Filtration equipment before introduction



マグネットセパレーターのみ
Magnet separator only

導入前の問題点

(Problems before implementation)

- 鉄粉が取り切れていない。
Iron sludge is not completely removed.
- 非磁性体（砥粒）が取れない
Non Magnetic material (abrasive grain) cannot be removed.
- 鉄粉・砥粒の掻き出し工数が多い。
It takes time to scrape off scraps of iron powder and abrasive grain.
- 液の劣化で仕損品が発生して費用が多い。
The damaged item is generated due to the deterioration of the grinding fluid.
- 液の交換が必要。
It is necessary to renew the grinding fluid.

導入前のクーラントタンク

Coolant tank before introduction



クーラントタンクの底をかき出すと大量の砥粒が溜まっていた。

システム名
MJHT06EA



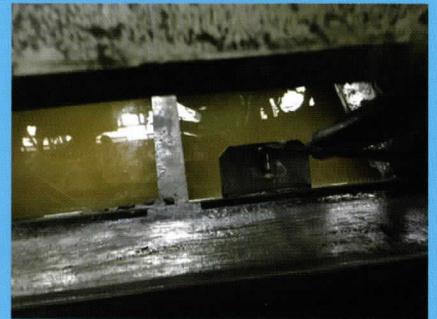
TGフィルター導入結果

(Introduction result)

- 加工点ゴミ量は半減以下。
It is less than half the amount of sludge at the grinding point.
- 非磁性体（砥粒）もまとめて除去可能。
Nonmagnetic material (abrasive grain) can also be removed collectively.
- 鉄粉・砥粒のかき出し工数ゼロ達成。**
The scraping-out work of the iron powder and the abrasive grain is gone.
- 研削液の劣化による仕損品ゼロ達成。**
There are no damaged items due to grinding fluid deterioration.
- 研削液の交換頻度が大幅に減少。
The renewal frequency of grinding fluid drastically decreased.

導入後のクーラントタンク

Coolant tank after introduction



クーラントタンクの底には何も溜まらなくなった。研削液も透明感がでてきた。

効果

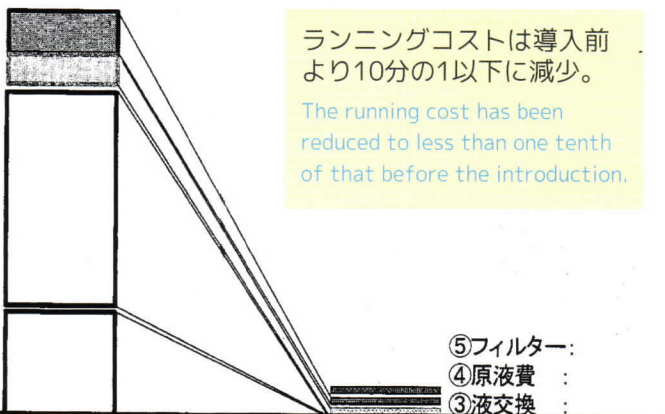
ランニングコスト比較 Comparison of running costs

④原液費:
Grinding fluid cost

③液交換:
Grinding Fluid renewal cost

②仕損費:
Damaged items cost

①かき出し:
Damaged items cost



ランニングコストは導入前より10分の1以下に減少。

The running cost has been reduced to less than one tenth of that before the introduction.

⑤フィルター:

④原液費:

③液交換:

導入前 Before

導入後 After

<お客様の声>

Comment of customer

以前のマグネットセパレーターのための濾過では砥粒が濾過できず仕損品が発生していました。TGフィルターシステムを導入後は液の劣化による仕損品が発生しなくなりました。毎日のスラッジのかき出し作業もなくなりオペレーターも喜んでいます。

Previously, it was filtering with only a magnetic separator. However, it can not filter the abrasive grain, and causes damaged goods. After introducing the TG filter system, damaged products due to deterioration of the liquid no longer occur. The operator is pleased that it is no longer necessary to scrape out sludge everyday.

持続可能な社会の実現に向けて

Toward the SUSTAINABLE WORLD

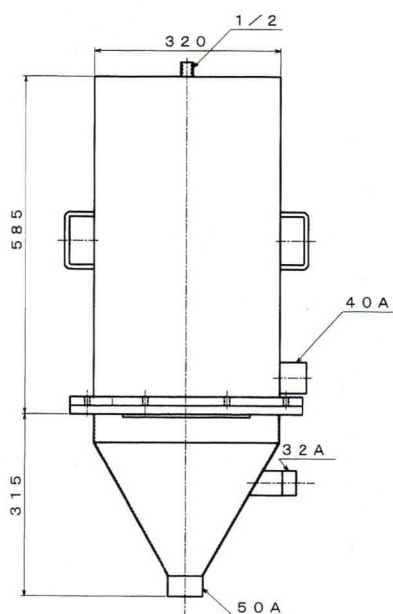
BANGKOK

NARA

KANAGAWA

JAKARTA

製品仕様



製品名 Product name	TGフィルター TG Filter
型番 Model number	TG2
濾過対象 Filtering object	流体内の固形物 Solids in fluid
濾過流量（清水時） Flow rate (a baseline of water)	80L/min
寸法 Size	左記の通り As shown on the left
材質 Material	ステンレス Stainless



ご注意

- 代理店または当社に使用目的をご提示の上、正しい使い方をご確認ください。
Consult our agencies or head office to confirm appropriate usage(selection) according to your planned use purposes.
- 製品改良のために、仕様・外観は予告無しに変更することがありますのでご了承ください。
The specification and appearance are subject to change without advance notice for improvement reasons.
- カタログに掲載している図表、数値は参考としてご利用いただくもので、保証値ではありません。
The charts and equations used in the catalog are adopted as a reference, and they by no means represent guaranteed figures.

お問い合わせ先

株式会社きりしま
KIRISHIMA CO.LTD.

〒631-0842 奈良市菅原町625番地
625 SUGAHARA NARA-City NARA JAPAN

TEL **0742-48-4583** FAX **0742-48-4594**

E-mail: **kirishima3826@ybb.ne.jp**

KANAGAWA BANGKOK JAKARTA

カタログの詳細については下記代理店または弊社までお問い合わせください。